功能項目說明		Light (USD)	Express (USD)	Education (USD)	Advanced (USD)									
					Forecast	Scheduling				Resource	Material Control	Production Line	Show Schedule	Read MES/SFC
						基本	多區域	產能變化	最少損失					
運作模式	共三種模式 : "系統管理/規劃排程/作業執行"	單一綜合作業模式			●									
多人作業	以編號及密碼作爲權限控管依據(不限人數)	單機單人作業			●									
語言介面	不同使用用者個自選擇語言介面				●									
Planning	依據人員編號顯示獲得授權的製令類別	單機作業顯示所有製令			●									
	配合產線作業模組顯示每張子製令回報數據											●		
Scheduling	可設定多"區域"個別或串連排程						●							
	在主要製程前後自動附加製程							●						
	排程運算因素	產能工時 關鍵料 製造資源 (二擇一)	產能工時 關鍵料 製造資源	產能工時 關鍵料 製造資源		產能工時	○	○	○	製造資源	關鍵料			
	排程時考慮材料供應數量(關鍵料限制排程)	●									●			
	排程時依據用料政策代碼自動更換代用料										●			
	排程後計算資材數據(淨需求/毛需求/超量庫存)										●			
	畫面顯示紅黃綠三色缺料圓點(下排)	●									●			
Forecast	以群組爲依據顯示預估計劃與訂單對應資料				●									
Order	以接單品號爲依據整合顯示對應資料				●									
生產計劃看板	在生產現場以看板顯示生產計劃												●	
整合MES/SFC	自動讀取MES/SFC系統資料庫轉入神燈													●

模組	程式編號名稱		Excel 入	Excel 出	Light	Express	Education	Advanced									
								Forecast	基本	多區域	產能變化	最少損失	Resource	Material	Line	Schedule	Read_MES
料表訂單	AA	品料號基本主檔	●	●	●	●	●		●								
	AB	基本用料結構表	●	●	●	●	●		●								
	AC	料表製程資料	●	●	●	●	●		●		○						
	AD	一般代用料												●			
	AE	檢視料表(BOM)資料			●	●	●		●								
	AF	料表差異分析		●	●	●	●		●								
	AG	承諾交期(ATP)	●	●	●	●	●		●								
		特殊功能 - 分配重組需求(單筆手動)							●								
	AH	承諾交期(ATP)資料轉檔		●	●	●	●		●								
	AK	淨需求轉主排程(MPS)	●	●										●			
	AL	主排程(MPS)	●	●	●	●	●		●								
		特殊功能 - 分配重組需求(單筆手動/多筆自動							●								
	AM	主排程(MPS)資料轉檔		●	●	●	●		●								
	AN	主排程(MPS)生產進度							●								
製造資	BA	製造資源主檔	●	●	●	●	●						●				
	BB	各區域製造資源數量	●	●	●	●	●			○			●				
	BC	限制型資源使用明細			●	●	●						●				
	BD	產線別製造資源標準用量	●	●	●	●	●						●				

資源	BE	群組別製造資源標準用量	●	●									●				
	BF	品號別製造資源標準用量	●	●	●	●	●						●				
	BG	限制型資源用量統計		●									●				
預估訂單	C0	設定品料編號資料	●	●				●									
	CA	預估群組結構內容	●	●				●									
	CB	預估計劃資料	●	●				●									
	CE	主排程(MPS)對應預估計劃						●									
	CG	半成品生產需求		●				●									
	CH	關鍵料請購需求		●				●									
	CK	預估計劃工作負荷量		●				●									
	CL	檢視供需數據						●									
產線作業	DA	查詢產線生產計劃													●		
	DB	生產追蹤品項													●		
	DC	產線異常狀況代碼													●		
	DE	查詢產線即時狀況													●		
	DF	查詢產線工時資料													●		
	DG	產線工時資料轉檔		●											●		
	DH	確認品質數量紀錄													●		
	DK	產線作業紀錄分析													●		
	DL	已結清製令紀錄													●		
	DM	產線作業回報													●		
	DN	統計確認產線人數													●		
生管作業	E0	設定生管作業資料	●	●	●	●	●		●								
	EA	產線基本資料	●	●	●	●	●		●	○							
		特殊功能 - 人機倍數 / 延伸產能				●	●				●						
	EB	產線作業方式	●	●	●	●	●		●								
		特殊功能 - 最少損失 / 多段式換線前置時間				●	●					●					
		特殊功能 - 細拆子製令 / 產能供應變化				●	●				●						
	EC	群組別製程標準工時	●	●					●		○	○					
	ED	品號別製程標準工時	●	●	●	●	●		●		○	○					
	EE	子製令排程總表		●	●	●	●		●								
	EF	生產計劃資料轉檔		●	●	●	●		●								
	EG	生產排程限制		●	●	●	●		●								
	EH	製程特殊工時	●	●					●		○	○					
	EK	實際完工回報	●	●	●	●	●		●								
	EL	特殊轉運時間							●								
	EM	完工交期差異分析		●	●	●	●		●								
	EN	統計每日計劃產量		●	●	●	●		●								
	EO	製令連結需求							●								
	EP	製令生產組合	●	●		●	●		●								
	F0	設定物控作業資料	●	●	●	●	●							●			
	FA	製令需求專用料												●			
	FB	庫存數量總表	●	●	●	●	●							●			
	FC	庫存禁用管理												●			

材料物控	FD	採購進貨計劃	●	●	●	●	●							●			
	FE	請購中資料	●	●		●	●							●			
	FF	子製令料況			●	●	●							●			
	FG	品項供需分配明細			●	●	●			○				●			
		特殊功能 - 缺料分析												●			
	FH	超量庫存總表												●			
	FK	加速使用品項												●			
	FL	材料淨需求總表		●	●	●	●							●			
	FM	材料毛需求總表		●	●	●	●							●			
	FN	材料撥補計劃		●						●							
	FO	備料單內容 (依[HC]設定格式寫出)			●	●	●							●			
	FP	缺料分析資料轉檔		●										●			
系統管理	H0	設定區域資料								●							
	HA	系統環境參數			●	●	●		●								
	HB	操作功能參數			●	●	●		●								
	HC	資料讀寫參數			●	●	●		●								
	HD	操作權限管理							●								
	HE	共同例假日			●	●	●		●								
	HF	異常資訊紀錄		●	●	●	●		●								
	HK	刪除/維護現有資料			●	●	●		●								
	HL	安裝預設資料			●	●	●		●								